

## 海斯坦普携最新产品亮相 IZB

近日，在德国沃尔夫斯堡举行的IZB(International Suppliers Fair)上，来自西班牙的汽车零部件一级供应商海斯坦普展示了一系列最新的创新产品，如超大型热压零件、电池盒、门柱、连接技术、底盘创新轻量化解决方案、主动式电驱前盖及电动门等。

未来移动出行的趋势和变化给汽车制造商及其供应商带来了全新的挑战。电池大大增加了电动车的重量，并导致车辆结构和动力学发生了一系列变化，这些都是海斯坦普在开发产品和技术时需要考虑的因素。除此之外，安全性、轻量化和减少碳排放等因素同样重要。在此背景下，海斯坦普研发团队将在IZB上展示集团三大业务领域（车身、底盘、机构件）的核心技术创新。

### BIW

在白车身（Body-in-White,缩写为BIW）领域，海斯坦普将展示电动车产品组合中的一些创新技术，如超大型热压零件。作为新一代的车身部件，它集多个功能于一身，并通过一体化冲压实现一站式解决方案。

海斯坦普BIW全球研发总监Ignacio Martin表示：“白车身新产品系列不仅重量轻、成本低，还同时提升了碰撞安全性，并减少碳排放。热冲压解决方案结合了不同的材料特性和厚度组合，能显著缩短装配用时。超大型热压零部件是新型电动汽车的最佳解决方案，它大大提升了电动车的碰撞安全性，并因而降低电池盒的复杂性。”

海斯坦普还专门为城市交通开发了更安全、更轻量化的纯电动车(BEV)解决方案。海斯坦普首次展示了由纤维增强塑料FRP(100%可重复使用和循环回收)和铝制成的复合材料电池盒。这种创新产品可以为小型电动汽车提供解决方案，并为未来的移动出行指明方向。随着经典电池盒的发展，现在又有了新的电池车身一体化概念。海斯坦普通过技术创新，在确保高安全性的同时，大幅减轻了电动车的总体重量。这一城市交通智能理念是海斯坦普研发团队的另一个创新电池产品系列的一部分。

## 底盘

为了满足电动车的性能、碳排放、轻量化和车体坚固性要求，海斯坦普的底盘产品采用了一种设计和制造并行的方式，不断地改进制造工艺和优化底盘设计。海斯坦普使用自有的材料曲线来分析钢、铝以及混合材料焊接,并使用内部软件来优化焊接顺序，从而提高尺寸精度、车辆坚固性和乘员安全性。

## 机构件

海斯坦普第三大业务部门爱德夏 (Edscha) 也在IZB首次向公众展示了旗下第二代电动门。第二代电动门的新功能不仅体现在驱动器上，爱德夏还提供了一整套完备的系统，包括能够检测车门附近障碍物，并在碰撞发生前停止车门的智能传感器技术。此外，爱德夏还展出了控制单元(ECU)产品，它能通过软件控制驱动器，并连接到车辆环境监测系统，检测行人和非机动车等静态和动态障碍物。

## 关于海斯坦普

海斯坦普是全球排名前30位的汽车零部件集团，总部位于西班牙马德里。公司致力于汽车白车身系统、底盘系统、电池托盘、门铰链系统、电动尾门系统等产品的设计、开发和制造，旨在打造更安全、更量化的车辆，为客户提供低碳化的解决方案。

有关海斯坦普的更多信息，请垂询：

刘凌云

海斯坦普亚太区市场部：

手机:185 0171 5505

邮箱:lyliu@cn.gestamp.com