

EMPRESA BENEFICARIA: GESTAMP PALENCIA, S.A.

PROYECTO: UNIDADES DE SOLDADURA Y ENSAMBLADO EN LA PLANTA DE GESTAMP PALENCIA, S.A.

DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN:

Medida. Ampliación de las líneas de estampación en la planta de Gestamp Abrera.

Este proyecto tiene como objetivo la ampliación del área de soldadura y ensamblaje de la planta de Gestamp Palencia mediante la instalación 15 células robotizadas basada en una novedosa tecnología de máxima eficiencia. Esta actuación permitirá liberar el cuello de botella existente en dicha área como consecuencia de no disponer de la tecnología adecuada para satisfacer la cantidad de piezas demandadas y mejorar los ratios de consumo energético por pieza fabricada.

La implantación de esta tecnología supone una mejora en la eficiencia energética respecto a los actuales procesos de soldadura y ensamblado, obteniéndose un menor coste energético por pieza.

RESULTADOS ESPERADOS:

Mediante el presente proyecto se espera obtener una disminución del consumo energético del proceso, del coste energético por pieza y de las emisiones de CO₂.

Proyecto acogido a la línea de ayudas de IDAE y la Junta de Castilla y León de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) en su eje 4 "Favorecer el paso a una economía de bajo nivel de emisión de carbono en todos los sectores", coordinada por IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo del Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

COSTE: 2.347.543,00 €

SUBVENCIÓN CONCEDIDA: 60.294,25 €

Cofinanciación FEDER



Unión Europea

Proyecto Cofinanciado por el Fondo Europeo de
Desarrollo Regional

Programa Operativo FEDER 2014-2020

"Una manera de hacer Europa"