



DECLARACION AMBIENTAL
GESTAMP MANUFACTURING AUTOCHASIS

28 de Marzo de 2018



Gestamp Manufacturing Autochasis, S.L. está situada en la localidad de Pedrola, en el Polígono Industrial “El Pradillo”. Geográficamente está en la provincia de Zaragoza.

La empresa cuenta con una superficie de terreno industrial de 53.285 m², de los cuales la superficie construida es de 17.460 m².

Gestamp Manufacturing Autochasis ronda los 120 trabajadores y está especializada en la fabricación de componentes de base metálica para la industria del automóvil, disponiendo de procesos de producción automatizados y robotizados de Soldadura, Pintura y Montaje.

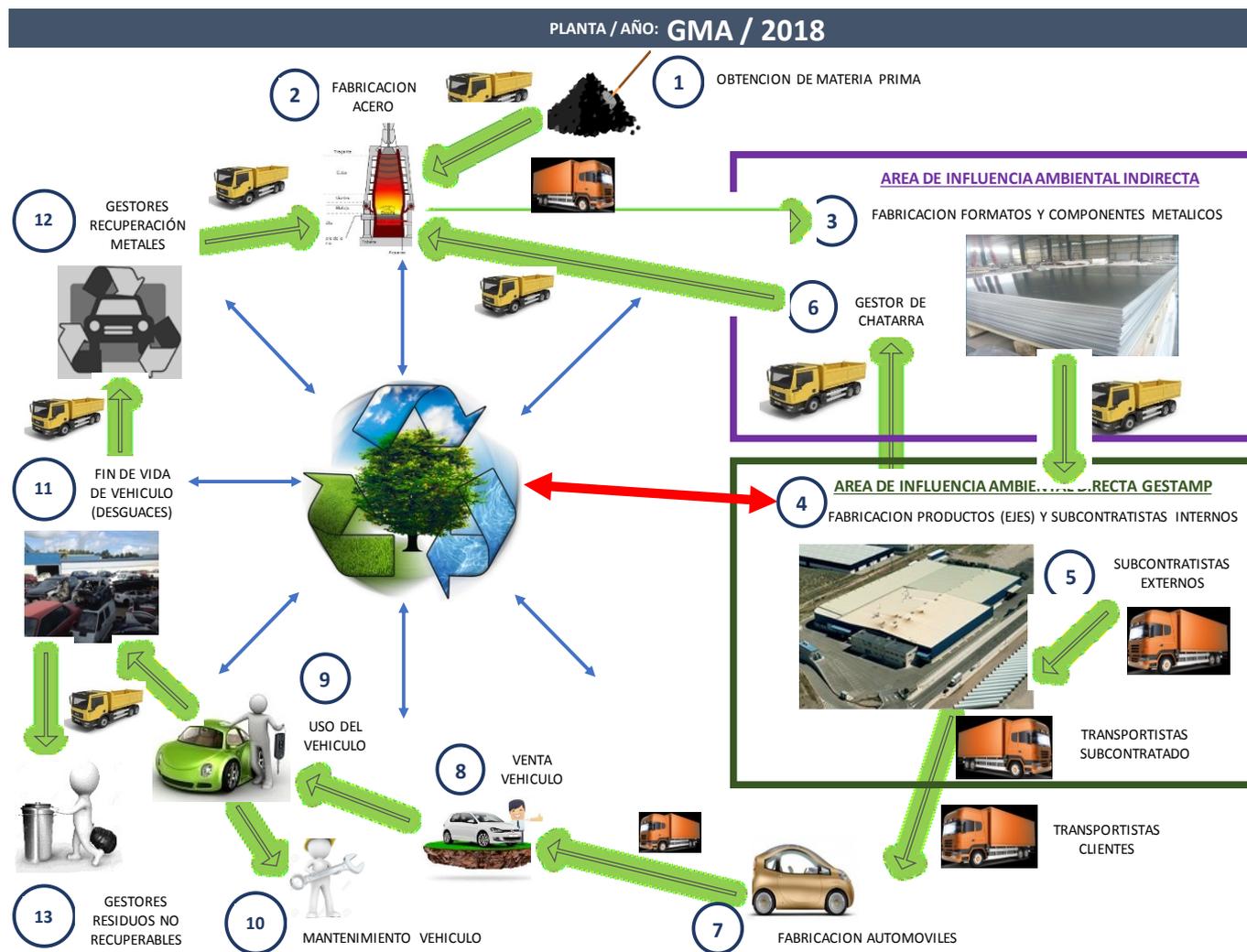
Gestamp Manufacturing Autochasis cuenta con un parque de maquinaria perfectamente adaptado a las necesidades de los productos de sus clientes, incorporando los avances tecnológicos del mercado y desarrollando mejoras internas en base a su experiencia.

Nuestro control ambiental llega a todos los procesos, productos y servicios que se generan en **Gestamp Manufacturing Autochasis** y a los subcontratistas que trabajan en nuestro nombre.

Los proveedores de materias primas metálicas así como los gestores de residuos metálicos son, por requisito interno, del propio grupo GESTAMP y aunque no tenemos influencia directa con ellos sí que podemos ejercer influencia indirecta informativa a través de Corporación GESTAMP.

En el resto de fases del ciclo de vida no tenemos influencia del control ambiental aunque sí comunicación directa con el resto de nuestros proveedores y clientes.

La etapa de diseño del producto viene desarrollada por los clientes, así como las características de los mismos.



- Gestamp Manufacturing Autochasis dispone de un Sistema de Gestión Certificado en la norma ISO 14001 desde el año 2011, además de disponer de un Sistema de Gestión de Calidad certificado en la norma ISO/TS 16949.

- El alcance de esta certificación es: *“Fabricación de sistemas y componentes metálicos mediante soldadura, pintura y ensamblaje”*

Certificado

Norma de aplicación **ISO 14001:2015**

Nº registro certificado 3.00.10219

TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing S.A. certifica:

Titular del certificado: **GESTAMP MANUFACTURING AUTOCHASIS, S.L.**
 Calle Aneto, 5 – Pol. Ind. El Pradillo
 E – 50690 Pedrola, Zaragoza
 España

Ámbito de aplicación: Fabricación de sistemas y componentes metálicos mediante soldadura, pintura y ensamblaje.

Mediante auditoría realizada, según consta en el informe nº 3.00.10219 se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 14001:2015.

La fecha límite para la auditoría de seguimiento es 03-09 (mm - dd).

Validez: Este certificado es válido desde 2017-06-06 hasta 2020-05-25.
 Fecha de primera certificación 2011.
 Fecha de la auditoría de renovación: 2017-04-26.
 Fecha de expiración del último ciclo: 2017-05-26.

2017-06-13 TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing S.A.
 Garrotxa, 10-12 – E-08520 El Prat de Llobregat

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

10020: 4.00 E.04. 00 TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Use in logos and application requires prior approval.

El compromiso que hemos adquirido con la implantación y certificación de un Sistema de Gestión Ambiental, queda reflejado en nuestra Política Ambiental



POLITICA DE PREVENCIÓN Y MEDIO AMBIENTE

La política de Gestamp Manufacturing Autochasis está enfocada hacia una mejora continua de la seguridad y salud de los trabajadores y del sistema de gestión ambiental para la mejora del desempeño ambiental.

Esta política define el compromiso en la prevención de los accidentes laborales y ambientales desde su origen, siguiendo las directrices marcadas por el grupo Gestamp Automoción.

Para conseguir este compromiso la Alta Dirección ha establecido esta Política Integrada de Prevención y Medio Ambiente, preocupándose de que sea extendida, entendida, aplicada y mantenida por todos los niveles de la Organización y difundir a las partes interesadas, la cual establece las siguientes directrices:

- ✓ *Considerar la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente como uno de los aspectos fundamentales a tener en cuenta y formar parte de las decisiones y actividades de la empresa.*
- ✓ *Garantizar la ausencia de daño y la salud de las personas en el trabajo, aplicando los principios de prevención, para eliminar o disminuir los riesgos de accidente laboral y enfermedad profesional.*
- ✓ *Potenciar el desarrollo de procesos y procedimientos que causen el mínimo impacto ambiental, así como la protección del medioambiente, incluida la prevención de la contaminación, controlando y minimizando los riesgos ambientales que su actividad genera sobre el entorno.*
- ✓ *Garantizar y mantener el cumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos aplicables a las actividades, productos y servicios de Gestamp Manufacturing Autochasis así como de aquellos requisitos provenientes de partes interesadas y de aquellos compromisos específicos de protección con el medio ambiente y lucha contra el cambio climático que la empresa suscriba voluntariamente.*
- ✓ *Promover la consulta y participación, la información y la formación, de los trabajadores, ya que son aspectos fundamentales para la aceptación y la puesta en práctica de esta política y el correcto funcionamiento de los sistemas que la desarrollan.*

La alta dirección es la primera en asumir estos postulados y para ello apoyará y establecerá objetivos y metas para, con los medios a su alcance, llevar a cabo las actuaciones que se definan.

En Gestamp Manufacturing Autochasis trabajamos para conseguir la mejora continua de nuestras actividades, productos y servicios garantizando la eficacia de los sistemas de gestión.

Y como consigna de todo lo manifestado recordamos que:

“La forma correcta de efectuar un trabajo es aquella que evita o minimiza el alcance y la gravedad de los riesgos que conlleva”

En Zaragoza a 26 de Marzo de 2018



Jesús Sanz
Gerente

- Los aspectos ambientales iniciales se identifican y evalúan para determinar los significativos como mínimo una vez al año considerando situaciones normales, anormales y de emergencia y desde una perspectiva de ciclo de vida, es decir, considerando las actividades, productos y servicios de Gestamp Manufacturing Autochasis
- Los aspectos ambientales identificados se someten a evaluación, para determinar aquellos que tienen o pueden tener un impacto ambiental significativo.
- Tras la evaluación de aspectos realizada con los resultados de 2018 han sido considerados como Aspectos Ambientales Significativos los siguientes:

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS 2018

ASPECTO AMBIENTAL: elemento de las actividades, productos y servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente (por ejemplo aceite usado, consumo de agua, consumo de energía, generación de residuos, emisiones, etc.).

IMPACTO AMBIENTAL: cualquier cambio en el medio ambiente, sea adverso o beneficioso, resultante en parte o en todo de las actividades, productos y servicios de una organización (por ejemplo contaminación de las aguas, impacto paisajístico, molestias a la población o el entorno, etc.).

ASPECTO AMBIENTAL SIGNIFICATIVO: es el aspecto ambiental que, tras la evaluación de los impactos ambientales derivados del mismo, es considerado de especial relevancia por sus impactos sobre el medio ambiente.

SITUACIÓN NORMAL: las situaciones normales son aquellas que se dan en el funcionamiento habitual de la organización, tanto en sus actividades, productos o servicios.

SITUACIÓN ANORMAL: situaciones en las que el régimen de funcionamiento no es el habitual pero que no suponen una emergencia (por ejemplo la parada y posterior arranque de la actividad etc.).

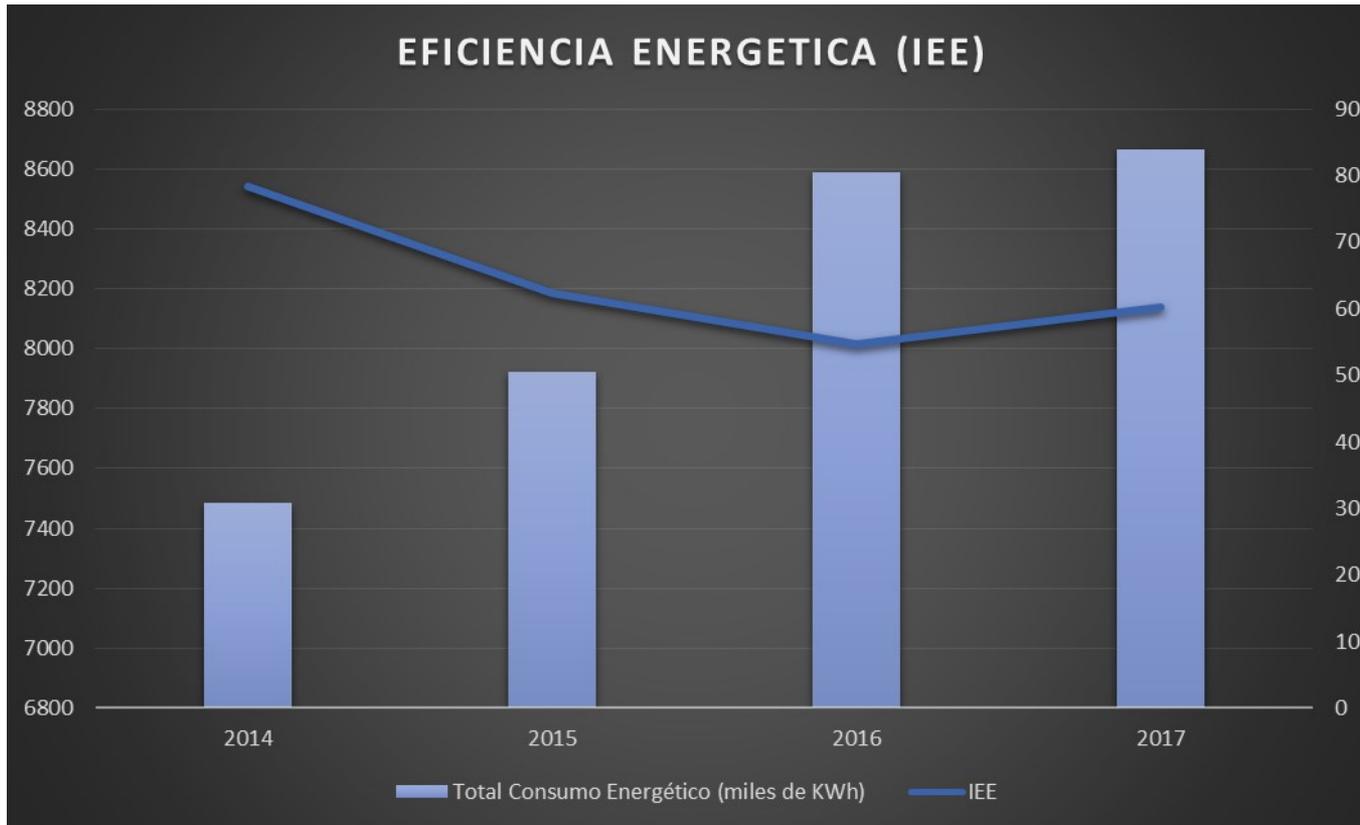
SITUACIONES DE EMERGENCIA: situaciones cuyo tratamiento escapa a la capacidad de la empresa y en consecuencia debe recurrirse para ello a organizaciones externas (bomberos, policía, protección civil, servicios médicos). Son ejemplos de situaciones y emergencia: derrames a la red de alcantarillados, incendios, explosiones, etc.

Aplicando lo establecido en el procedimiento "PRA.02. Planificación" se obtienen los siguientes ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS.

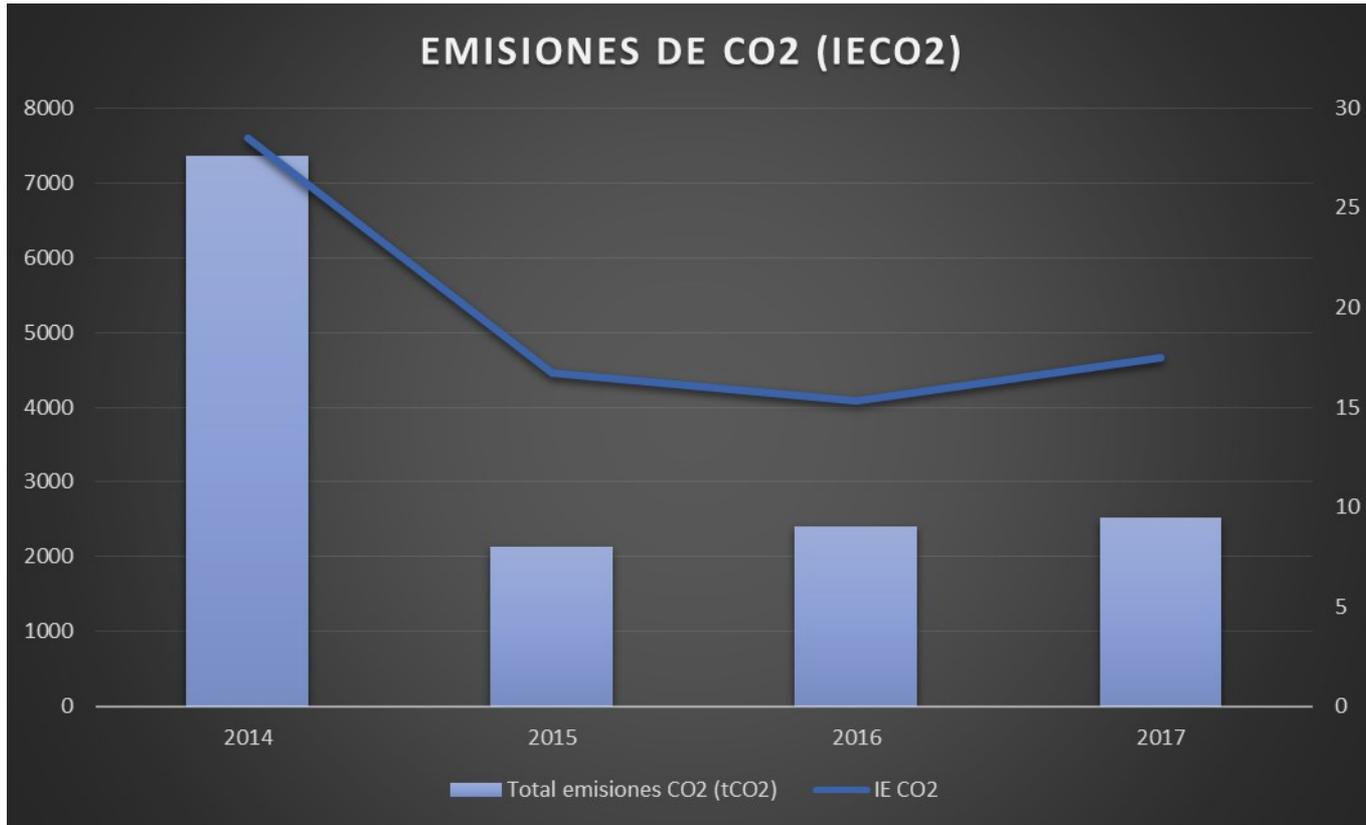
ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO	SITUACIÓN
Consumo de Ligante	Recursos naturales y disminución de los recursos naturales	Normal / Anormal
Generación de Material Absorbente Contaminado	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal
Generación de Aerosoles	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal
Contaminación de suelos por filtración de aceite a través de grietas en la solera de hormigón	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Accidente
Generación de Envases Metálicos Contaminados	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal
Vertidos de la planta	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea.	Normal / Anormal
Generación de Aguas Aceitosas	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal
Generación de Lodos de Depuradora	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal
Cenizas generadas por incendio	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Accidente
Generación de Tóner y Cartuchos de Tinta	Deterioro de la calidad del agua superficial y subterránea / Contaminación de suelos.	Normal / Anormal

Teniendo en cuenta los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales y otros requisitos, y los riesgos y oportunidades; así como la viabilidad de los mismos, se han establecido para el año 2018 los siguientes objetivos y metas ambientales:

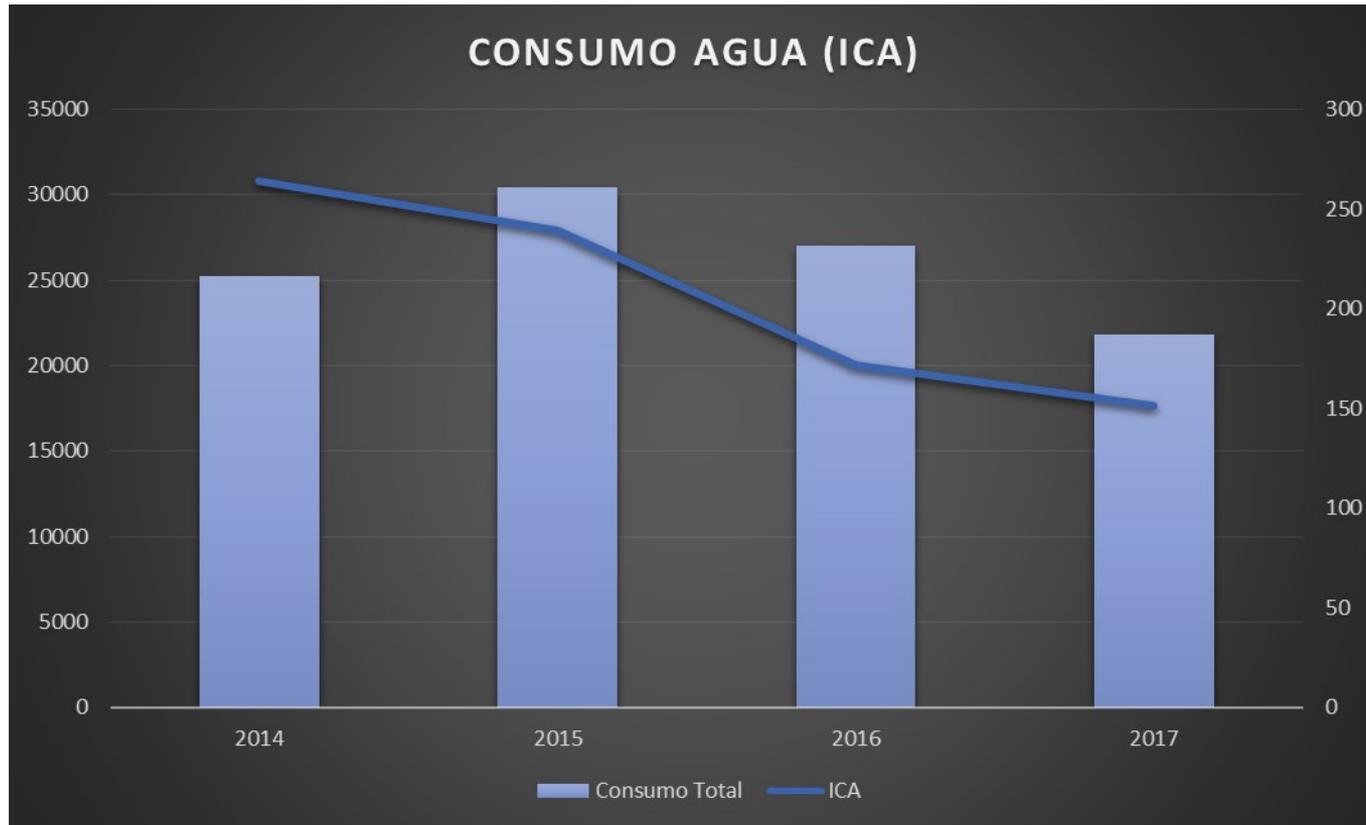
OBJETIVOS / METAS / ORIGEN		DESCRIPCION	OBJETIVO
<u>OBJETIVO 1</u>	1	REDUCCIÓN DEL 5% DEL CONSUMO DE GAS NATURAL (5.054.415 - 252.721 = 4.801.694 KWh)	2018 < 4800 Mw Gas
	META 1	Mejora del aislamiento del techo del horno de polimerizado	100%
	META 2	Colocación de intercambiadores de placas en la caldera para semi-eliminar los quemadores de los desengrases	100%
	META 3	Adecuación de la instalación de Calefacción a Gas Natural	100%
	META 4	Nueva puerta rápida en muelle carga Corsa	100%
<u>OBJETIVO 2</u>	1	REDUCCIÓN DEL 1% DE LA GENERACIÓN DE LODOS DE DEPURADORA	2018 100%
	META 1	Adecuación de la depuradora Físico-Química	100%
<u>OBJETIVO 3</u>	1	REDUCCIÓN DEL 1% DEL CONSUMO DE ELECTRICIDAD TOTAL (3.610.742 - 36.107 = 3.574.635 KWh)	2018 < 18.600 Kg
	META 1	Sustitución del Secador del Compresor Nº 2	100%
	META 2	Cambio de iluminación exterior por mas eficiente. (Pendientes 17 focos del 2017)	100%
	META 3	Instalación de 250Kw de placas solares fotovoltaicas para uso propio.	100%
	META 4	Encendido automático de las luces exteriores e nteriores de la sala de baterías	100%
	META 5	Instalación de un Compresor de velocidad variable	100%
<u>OBJETIVO 4</u>	1	REDUCCIÓN DEL 5% DE LA GENERACIÓN DE MATERIAL ABSORBENTE CONT. (3.728 - 186 = 3.542 Kg)	2018 < 3.542 Kg
	META 1	Concienciación a todo el personal sobre Buenas prácticas para el consumo de Epis	100%
	META 2	Colocación de una 2ª máquina expendedora de Epis	100%
<u>OBJETIVO 5</u>	1	REDUCCIÓN DEL 5% DE LA GENERACIÓN DE AEROSOLES (318 - 3,18 = 314,82 Kg)	2018 < 315 Kg
	META 1	Concienciación a todo el personal sobre Buenas prácticas para el consumo de Epis	100%
	META 2	Adquirir boquillas de repuesto para sustituir las taponadas	100%
<u>OBJETIVO 6</u>	2	DAR CUMPLIMIENTO AL PARÁMETRO DE VERTIDOS "CONDUCTIVIDAD" CON LÍMITE 4000 µs	2018 100%
	META 1	Colocación de "CHILLERS" para la refrigeración de las instalaciones de soldadura	100%
	META 2	Tramitación solicitud de Baja de los Condensadores Evaporativos	100%



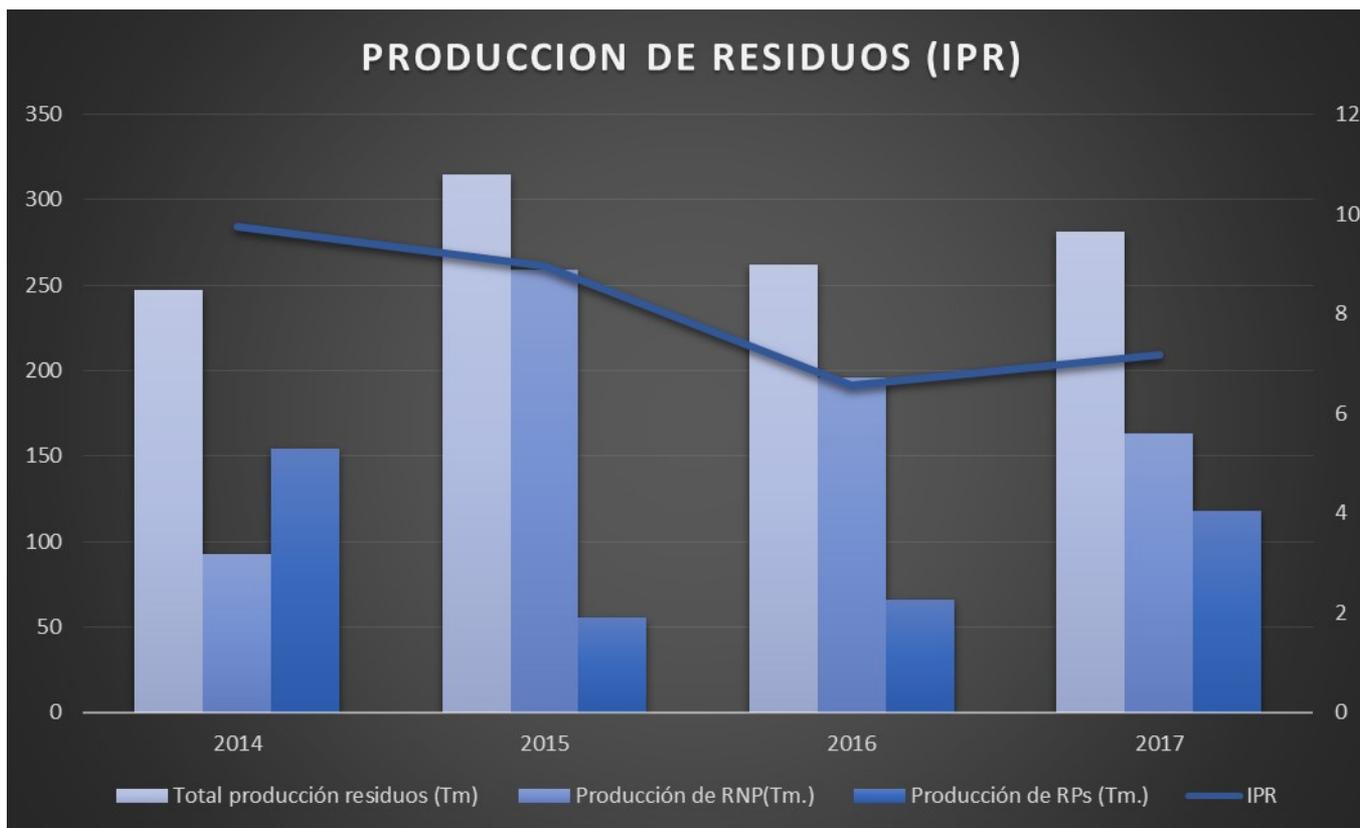
- En 2017 ha aumentado el consumo de energía (electricidad y gas) por el arranque de nuevos proyectos.



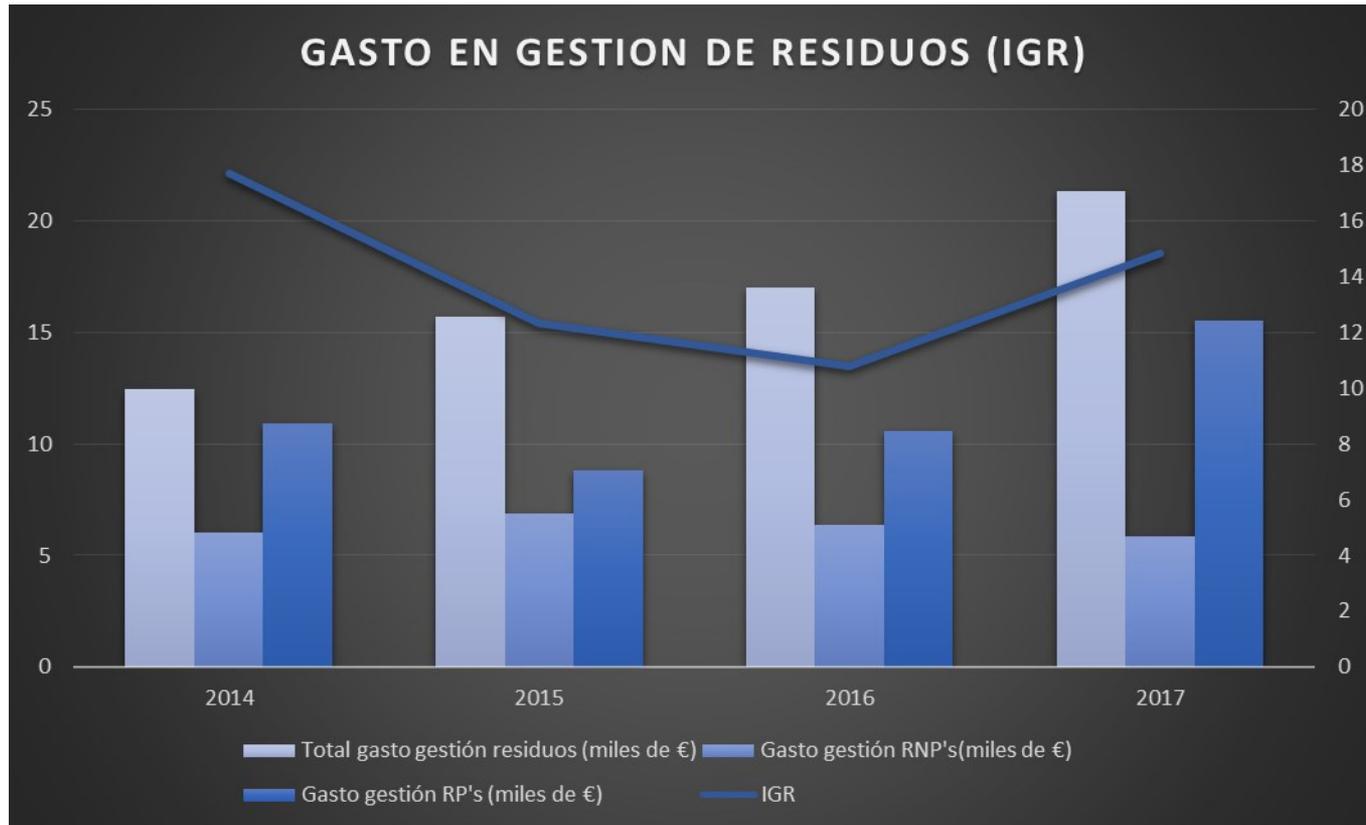
- Al haber aumentado el consumo de energía en el año 2017, también han aumentado las emisiones de CO2.



- El consumo de agua se ha reducido, el aumento de actividad no ha aumentado del mismo modo el consumo de agua por lo que el ICA ha descendido con respecto a los valores de 2016.



- En 2017 ha aumentado la producción de residuos peligrosos, el arranque de nuevos proyectos así como el desmontaje de algunas máquinas, han generado este importante aumento.



- Como es lógico, con el aumento del volumen de residuos generados en 2017, los costes de gestión de los mismos también ha aumentado.

Para garantizar que los vertidos y las emisiones están dentro de los límites ambientales, Gestamp Manufacturing Autochasis realiza una serie de controles. Estos controles son:

➤ CONTROL DE VERTIDOS

- Los vertidos que se pueden producir son vertidos a la red de saneamiento del propio polígono
- Control del pH del vertido: se realiza a través del control que tiene la propia depuradora.
- Control mensual por laboratorio externo: mensualmente se realiza control sobre los parámetros: pH, Sólidos en Suspensión, Conductividad, DBO5, DQO, Fósforo Total, Nitrógeno Kjendhal y Aceites y Grasas.
- Control trimestral por OCA: los resultados obtenidos se encuentran dentro de los parámetros fijados

➤ AGUAS SUBTERRÁNEAS/CONTROL DE SUELOS

- Existen 3 piezómetros colocados en la parcela para poder realizar una medición de las aguas subterráneas (cada 5 años) y el control de suelos (cada 10 años).
- En las realizadas en el 2014 no se presentan desviaciones con respecto a la legislación vigente.

➤ EMISIONES ATMOSFÉRICAS

- Realización de mediciones cada 5 años por OCA
- Tenemos catalogados 18 focos de emisión a la atmósfera. En 2014 se realizaron controles sobre 15 de ellos, los resultados obtenidos fueron satisfactorios.

➤ RUIDO AMBIENTAL

- En las mediciones realizadas en 2017 los resultados han estado por debajo de los fijados en la legislación vigente.
- Además de si cambian las condiciones del proceso o se modifica la instalación, se ha establecido la necesidad de repetir los controles cada tres años para garantizar el cumplimiento de la legislación vigente.



Working for a Safer and Lighter Car

www.gestamp.com