

EMPRESA BENEFICARIA: GESTAMP ABRERA, S.A.

PROYECTO: UNIDAD DE FLEX LASER EN LA PLANTA DE GESTAMP ABRERA

DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN:

Medida. Ampliación de las líneas de estampación en caliente de la planta de Gestamp Abrera.

Este proyecto tiene como objetivo la ampliación de las líneas de estampación en la planta. Gracias a este proyecto se podrá liberar el cuello de botella existente en el área de estampación causada por la falta de tecnología de corte láser para las piezas producidas. Por ello, se va a instalar una unidad de tecnología Flex Laser que permita satisfacer la cantidad de piezas demandadas, mejorando así los ratios de consumo energético por pieza fabricada.

La implantación de esta tecnología supone una mejora en la eficiencia energética respecto a los actuales procesos de estampación en caliente, obteniéndose un menor coste energético por pieza.

RESULTADOS ESPERADOS:

Mediante el presente proyecto se espera obtener un gran aumento de la producción, llegando a duplicarla. Esto a su vez implica que, aunque este proceso conlleve un mayor consumo energético respecto al actual, se producirá una disminución del 15,87% del consumo energético por pieza y de las emisiones de CO₂.

Proyecto acogido a la línea de ayudas de IDAE e ICAEN de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) en su eje 4 "Favorecer el paso a una economía de bajo nivel de emisión de carbono en todos los sectores", coordinada por IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo del Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

COSTE: 515.676,00 €

SUBVENCIÓN CONCEDIDA: 77.351,40 €

Cofinanciación FEDER



Unión Europea

Proyecto Cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional

Programa Operativo FEDER 2014-2020

"Una manera de hacer Europa"