

重庆市建设项目环境影响评价文件批准书

渝（碚）环准〔2012〕026号

蒂森克虏伯金属成型（武汉）有限公司：

你单位报送的蒂森克虏伯金属成型（武汉）有限公司重庆新工厂建设项目环境影响评价文件审批申请表及相关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法规的有关规定，经研究，批准该项目在重庆北碚区重庆市北碚区蔡家组团同兴工业园 B09-1/02 地块建设。该项目在设计、施工和营运中应按以下要求办理：

一、该建设项目的建设内容和建设规模为：项目总占地面积 31477 平方米，总建筑面积 20332 平方米。主要建设内容包括主体工程（联合厂房、冲压车间、焊装车间、涂装车间、辅助用房）、辅助工程（仓库、混合气站、辅助用房）、公用工程、环保工程等。生产各类汽车底盘冲压件 46 万套/年。本项目总投资 16941.4 万元，环保投资 772 万元。劳动定员 255 人。

二、该建设项目应严格按照本批准书附件规定的排放标准及总量控制指标执行，不得突破。

三、该项目在设计、建设和生产过程中，应认真落实《报告书》提出的各项生态保护及污染防治措施，重

点做好以下工作，以确保污染物达标排放和总量控制的要求。

（一）废水污染治理措施要求

项目产生废水主要有涂装车间废水（包括脱脂废水、磷化废水、钝化废水和电泳清洗废水）、其它车间废水和生活污水。

涂装车间中脱脂废水经脱脂工序自带的隔油除渣设备处理后在与其它工序废水一起进入涂装车间废水预处理系统；磷化废水经磷化工序自带的压滤设备清除磷化渣后在与其它工序废水一起进入预处理系统；电泳清洗废水在排放前，经过超滤回收装置处理后，进入预处理系统。涂装车间废水经预处理系统处理后，车间排口总镍排放浓度满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 1 中的标准限值后，与预处理后的生活污水以及其它车间废水一起排入厂区综合废水处理站处理。

生活污水中的食堂废水需经隔油隔渣预处理，粪便污水需经三级厌氧化粪池预处理后才能后其它废水一起进入综合废水处理站进行处理。

处理后的废水达 GB8978-1996《污水综合排放标准》一级排放标准后排入园区管网，最终进入嘉陵江。

（二）废气污染治理措施要求

项目废气主要包括焊接烟尘、电泳废气、天然气燃烧废气以及食堂油烟。

焊接烟尘焊烟进行净化处理后通过风机抽至各排气筒有组织排放，共设置 6 根高 15 米排气筒；电泳废气通

过 1 根高 15 米排气筒直接排放；天然气燃烧废气中通过一根高 15 米排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后由专用烟道经 15 米高排气筒排放。

（三）噪声污染治理措施要求

项目噪声主要来源于机械设备。通过选用低噪声设备、合理布局；对风机进行隔音减振处理、在风机进风口安装消声器、进风管内设吸声材料；各类泵内涂吸声材料、外覆隔声材料；生活生产区分开布局，加强绿化等措施使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准。

（四）固废污染治理措施要求

一般固废集中收集后由回收单位回收利用；危险废物储存于危废暂存点，定期送有危废处理资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一处理；餐厨垃圾由有资质单位回收利用。

（五）总量控制要求：总量控制按照重庆联合产权交易所《重庆市主要污染物排放权交易鉴证书》（项目编号：渝联交排证字[2011]第 P0139 号）执行，总量控制 COD: 2 吨

四、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目开工前应将该项目环境保护设施设计报我局备案。项目在建设过程中应同步实施项目环境监理。项目竣工后，建设单位必须按照规定程序申请试生产和环保验收。验收合格后，项目方能投入正式生产。

五、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺，防治污染、生态保护与辐射安全防护措施发生重大变化的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。

（盖章）
二〇一三年五月七日



抄送：北碚区环境监察支队 北碚区环境监测站

**蒂森克虏伯金属成型（武汉）有限公司重庆新工厂建设
项目环境影响评价文件批准书附件**

一、 废水：

污染源	排放标准及标准号	污染因子	浓度限值 (mg/L)	污染物排放总量 (t/a)
涂装车间 排放口	执行 GB8978-1996《废水 综合排放标准》表 1	Ni ²⁺	1.0	0.44
厂区 污废水总 排放口	执行 GB8978-1996《废水 综合排放标准》表 4 一级 标准	pH	6-9	/
		COD	100	1.1
		BOD	20	0.18
		SS	70	0.43
		石油类	10	0.10
		LAS	5.0	0.01
		磷酸盐	0.5	0.02
		Zn ²⁺	5	0.02
		Ni ²⁺	1.0	0.006
		NH ₃ -N	15	0.05

二、废气

污染源	排放标准及标准号	污染因子	有组织排放			无组织排放浓度 (mg/m ³)	总量指标 (t/a)
			排放口高度 (m)	浓度限值 (mg/m ³)	速率限值 (kg/h)		
涂装预处理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准	非甲烷总烃	15	120	10	4.0	/
电泳烘干		烟尘	15	120	3.5	1.0	0.21
天然气燃烧		SO ₂	15	550	2.6	0.40	0.10
焊接烟尘		NO _x	15	240	0.77	0.12	0.55
食堂	《饮食业油烟排放标准》(试行) GB18483-2001	油烟	15	2.0	/	/	/

三、噪声

营运期 排放标准及标准号	最大允许排放值 dB(A)		备注
	昼间	夜间	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准	65	55	

四、固废

固体废物名称和种类	固体废产生量 (吨/年)	固体废物主要成份	处置方式及数量 (吨/年)		
			方式	数量	占总量 %
磷化渣	10	磷化渣	在厂区暂存后定期交由有资质的单位处置	50	100
电泳涂料渣	4	电泳漆渣		0.69	100
废油	5	废油		2	100
污水处理站污泥	5	污泥		1	100
含油废棉纱	10	废棉纱		2.5	100
废漆桶	3	废漆桶		1.1	100

废包装材料	4	废包装材料	集中回收 以备二次 利用或送 废品收购 站回收利 用	10	100
焊接残渣	5	焊接残渣	能回收利 用的回收 利用,不能 回收利用 的和生活 垃圾一起 作填埋处 理	2	100
金属边角料	3	金属边角料	由专业回 收公司回 收利用	0.74	100
生活垃圾和餐厨 垃圾	40	生活垃圾和餐厨 垃圾	送城市生 活垃圾填 埋场处置	0.2	100